

パーツフィーダ 仕様検討依頼書

年 月 日

貴社名		パーツフィーダ仕様				
ご担当者		ボウル	形状	円筒・段付・一任		
住所			回転方向	時計・反時計・一任		
TEL			材質	ステンレス・アルミ・一任		
FAX			内面処理	ウレタン・テフロン・プラスト ()・一任		
希望台数	台		投入量	個 <small>ボウル容量をオーバーする場合は、ホッパー付となります</small>		
希望納期		振動体形式				
最終需要先		シユート	要・不要 (mm)			
設備導入のポイント			新規設備・設備更新・ライン変更	方式	傾斜 度	
取扱ワーク	名称			振動体形式		
	材質/質量		有 / gr / 個	材質	ステンレス・一任	
	バリ/付着物		有・無 / 有・無()	表面処理	焼入れ・チッカ・メッキ・一任	
	サンプル	有(送付数 個)・無				
整列条件	供給能力	個/列/分	ホッパ	要・不要・客先ご準備(%)		
	供給列数	列		ホッパ形式		
	達成率	%		容量	% (個)	
電源	動力電圧	AC V Hz		内面処理	無・ウレタン・ゴム	
エア使用	可・不可			上部カバー	要・不要	
空気圧設備	有(Kg/cm ²)・無		オーバーフロー	要・不要・客先ご準備		
騒音	db以下(Aスケール 音源より1m)			方式	ボウル外センサ ボウル内アタッチメント・一任	
防音カバー	要・不要・客先ご準備		エスケープメント	要・不要		
接続機械	機械名	組立機・加工機・検査機 ()		形式		
	仕様能力	タクト 秒/個	コントロール形式	PF		
	運転状況	連続 断続(作動 秒・停止 秒)		LF		
	稼働時間	hr/日		HP		
	逆押し	有(mm)・無		操作電圧	AC・DC V	
	雰囲気	(粉塵・オイルミスト) 有		台板	ベース板	要(×)・不要
部品形状・寸法			脚(架台)	要(×)・不要		
			塗装	弊社標準・客先ご指定()		
		供給姿勢				

大明精機株式会社 Taimei Seiki Co.,Ltd.

送付先 〒399-4601 長野県上伊那郡箕輪町中箕輪1731-2 TEL.0265-79-6000 FAX.0265-79-6006

Destination 1731-2 Nakaminowa Minowa-machi Kamiina-gun Nagano Pref. 399-4601 Japan